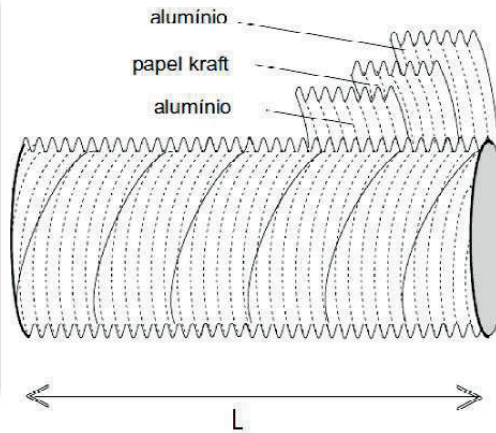
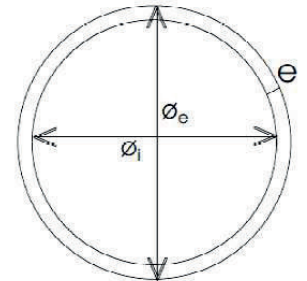


TUBO FLEXÍVEL ALUMÍNIO APA



CORTE TRANSVERSAL



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO	10	NEW 04.10		
COMPRIMENTO	Normal = L	10 m (rolo) - MÁXIMO		
ESPESSURA DA PAREDE = e	2.5 mm	NEW 04.02		
FECHAMENTO	TERMOCOLAGEM	NEW 04.01		
FORNECIMENTO	ROLO			
INFLAMABILIDADE	Auto extingüível classe B1	NEW 06.05		
MATÉRIA PRIMA	Folhas de alumínio/ papel kraft			
RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)	1.5	NEW 04.04		
RECICLÁVEL	Não	NEW 06.02		
RESISTÊNCIA	Corrosão	Sim	NEW 06.01	
	Compressão	139.8 kgf	NEW 04.07	
	Pressão	negativa	\varnothing 50 mm = -800 (mmca)	NEW 07.01
		positiva	\varnothing 50 mm = 900 (mmca)	NEW 07.01
Tração	85.8 kgf	NEW 04.08		
PONTOS DE SUSTENTAÇÃO	0.5 m	NEW 04.03		
TEMPERATURA	Mínima	-10°C	NEW 06.10	
	Máxima	200°C	NEW 05.05	
VELOCIDADE MÁXIMA	50 m/s	NEW 07.02		

DESCRIÇÃO	Tubo flexível helicoidal, formado por alumínio, papel kraft e alumínio. Fechamento por termocolagem. Produto não reciclável, fornecido em rolo.
DIÂMETROS	DIÂMETRO EXTERNO= ϕ_e DIÂMETRO INTERNO= ϕ_i CONFORME TABELA DE DIÂMETROS

TABELA DE DIÂMETROS	
DIÂMETRO EXTERNO= ϕ_e (mm)	DIÂMETRO INTERNO= ϕ_i (mm)
28.5	24.5
32	28
36	32
42.5	38.5
49	45
54	50
58	54
64	60
67.5	63.5
74	70
80	76
84	80
94	90
104	100
114	110
134	130
154	150

Outros diâmetros sob consulta

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 50 mm

* NEW NORMA DE ENSAIO Rubberplastic

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.03	PONTOS DE SUSTENTAÇÃO DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CONDIÇÕES NORMAIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 06.01	PROPRIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.02	RECICLABILIDADE DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA
NEW 06.05	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE
NEW 07.01	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À PRESSÃO POSITIVA E NEGATIVA
NEW 07.02	VELOCIDADE MÁXIMA DE FLUXO DE AR ADMISSÍVEL EM TUBOS FLEXÍVEIS

